



**I Aplicación**

*Inoxpa dispone de una amplia gama de agitadores para trabajar en depósitos estancos para procesos estériles en la industria farmacéutica .  
Se pueden utilizar tanto en procesos donde se requiera trabajar bajo presión y/o vacío, como en procesos atmosféricos. Algunas aplicaciones pueden ser en fermentadores, mantenimiento de plasma, cultivos celulares y preparaciones de formulaciones farmacéuticas varias.*

**I Principio de funcionamiento**

*Estos agitadores se suelen instalar descentrados en el depósito, para evitar la entrada en rotación del producto y así evitar la instalación de rompecorriente.  
El cierre mecánico actúa de barrera entre el interior y exterior del depósito, asegurando el vacío, presión o esterilización de su interior.  
El principio de funcionamiento está en función del tipo de hélice que se utilice.*

**I Diseño y características**

*Los agitadores pueden ser con motoreductor para velocidades lentas o con motor director para altas velocidades.  
A nivel de estanqueidad, se puede instalar cierre simple para trabajo en seco, cierre simple refrigerado, igual que cierre doble presurizado.  
Normalmente las hélices están soldadas al eje, o fijadas mediante núcleos especiales con juntas.  
Fácilmente limpiables mediante CIP y esterilizables mediante SIP.  
Se disponen de diferentes elementos de agitación según aplicación.*



**I Materiales**

<i>Piezas en contacto con el producto</i>	<i>AISI 316L</i>
<i>Soporte</i>	<i>GG-15</i>
<i>Juntas (estándar)</i>	<i>EPDM según FDA 177.2600</i>
<i>Cierre mecánico (estándar)</i>	<i>C/SiC/EPDM</i>
<i>Acabado superficial</i>	<i>Ra ≤ 0,5 µm</i>



## **I Opciones**

*Diferentes materiales de juntas.*

*Diferentes materiales y configuraciones de cierres mecánicos.*

*Recubrimiento motor.*

*Motores con diferentes protecciones.*

